

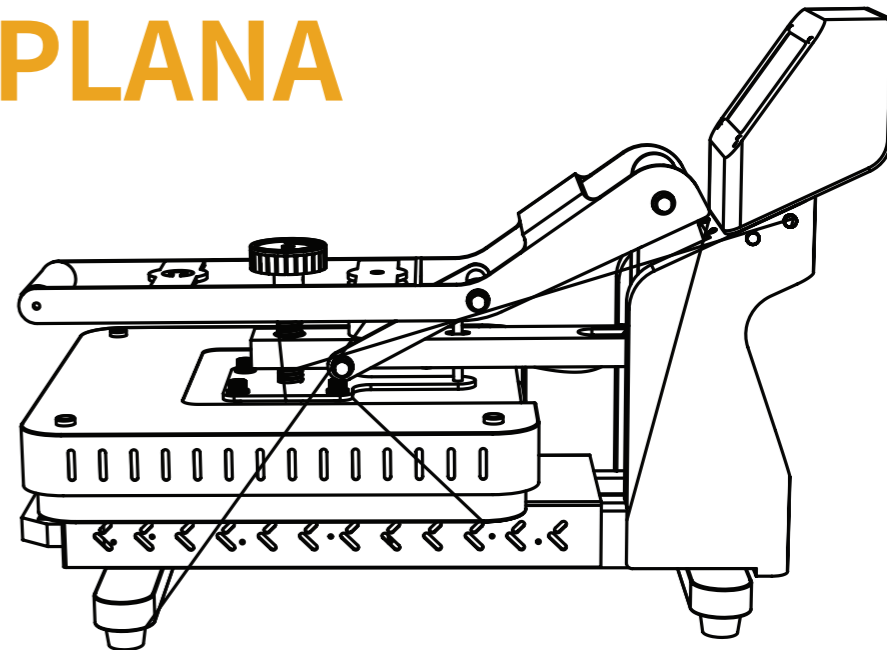
Live **sub**
By craft express

Live **sub**
By craft express

PRENSA PLANA ELITE

Este manual do usuário é universal para todos os tamanhos, cores e modelos de prensa plana da linha Elite.

MANUAL DO USUÁRIO



PRENSA PLANA ELITE

Este manual do usuário é universal para todos os tamanhos, cores e modelos de prensa plana da linha Elite.

Resistência	38x38cm		40x50cm		40x60cm	
Voltagem	220V	110V	220V	110V	220V	110V
Potência	2000w	1300w	2200w	1600w	2400w	1800w
Frequência	50~60Hz					
Parâmetros	Temperatura: 0-250°C Tempo: 0-999 seconds					

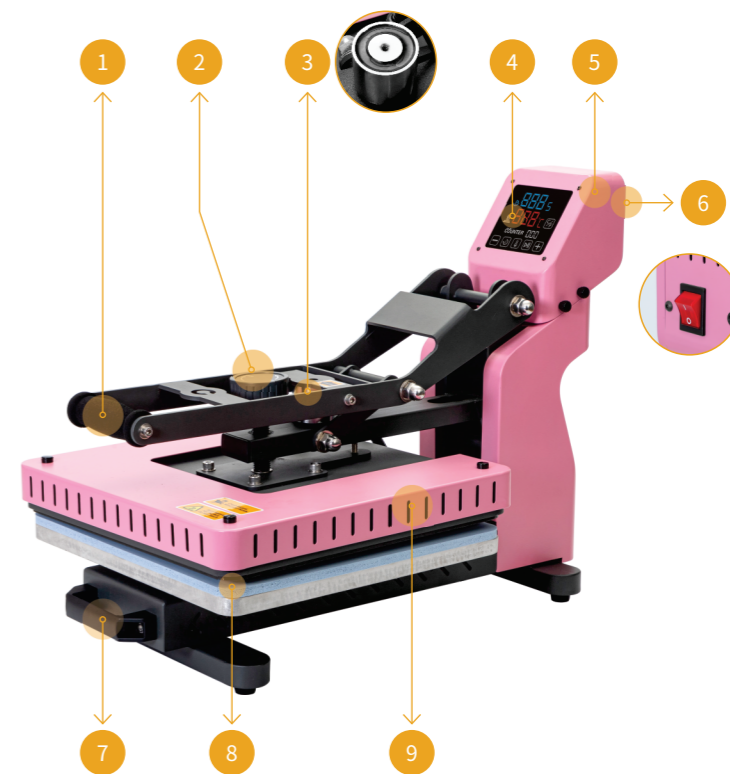


CONHEÇA A PRENSA

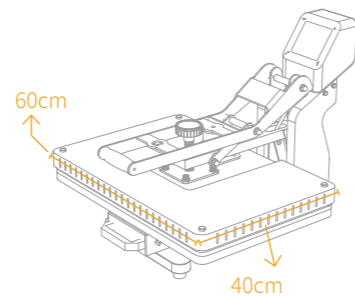
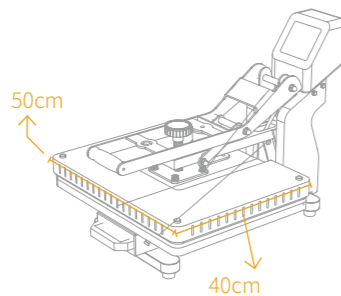
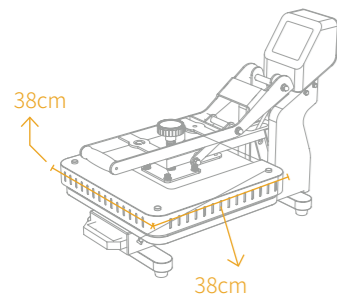
Itens Inclusos

- 1 Prensa Plana Elite
- 1 Cabo de Força
- 1 Manual do Usuário
- 1 Manta de Silicone
- 1 Parafuso
- 1 Chave Allen de 5mm

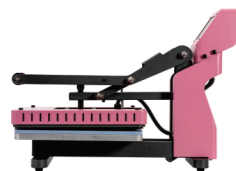
- 1 Alavanca
- 2 Ajustador de pressão
- 3 Imã de levantamento elétrico
- 4 Painel de controle digital
- 5 Controladora
- 6 Botão Liga/Desliga
- 7 Gaveta
- 8 Manta de silicone
- 9 Resistência



3 Tamanhos



3 Modelos



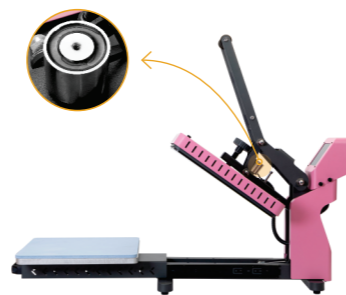
Manual

- Gaveta
- Abertura automática



Com Gaveta

- Gaveta
- Abertura automática



Automática

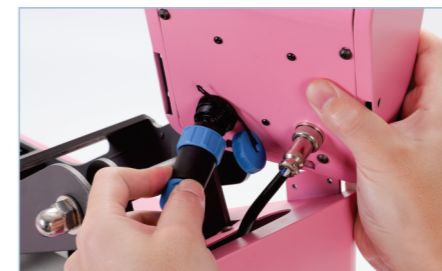
- Gaveta
- Abertura automática

PREPARAÇÕES PARA O USO

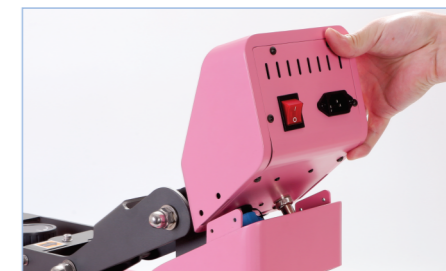
A controladora e a prensa são embaladas separadamente na caixa.



- 1 Localize a controladora e desrosqueie a tampa protetora na parte inferior;



- 2 Conecte os dois cabos na parte de trás da prensa e da controladora corretamente;



- 3 Encaixe a controladora na prensa;

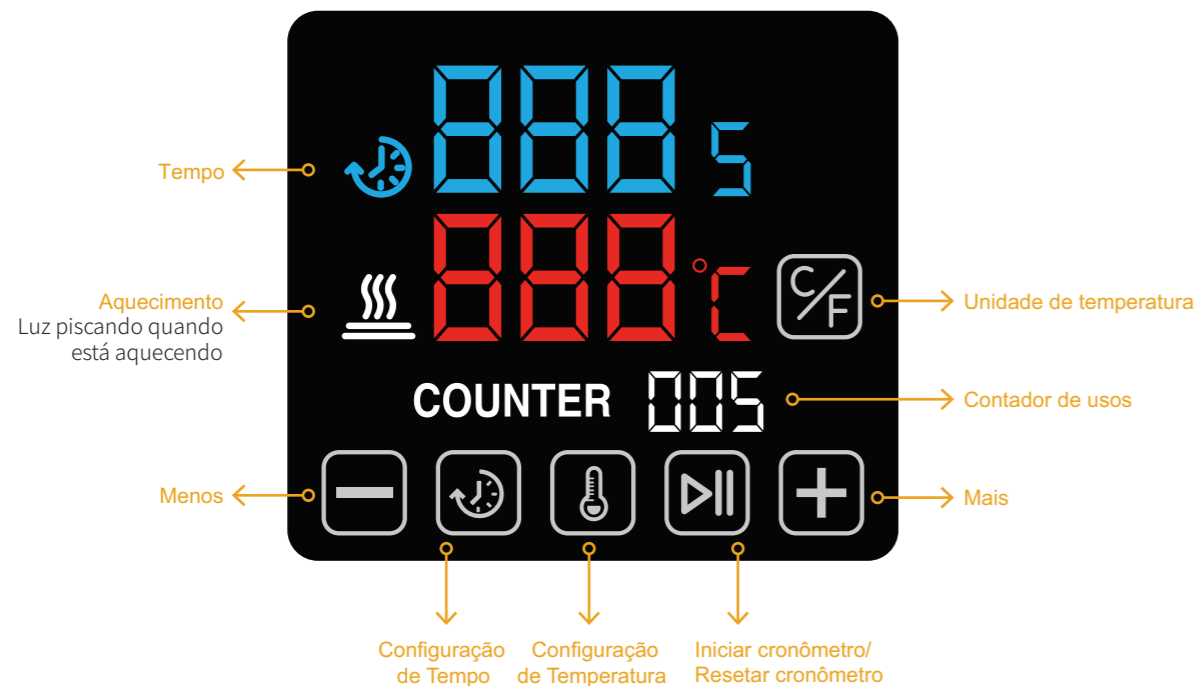


- 4 Fixe a controladora com dois parafusos de cada lado;



Nota: Para o modelo de prensa automática, remova o parafuso antes de usar a prensa.

CONHEÇA O PAINEL DE CONTROLE

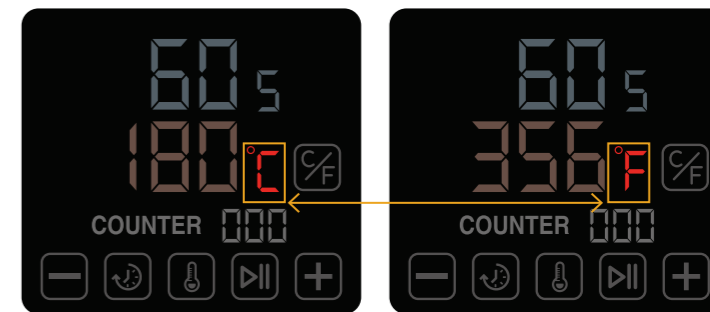


COMO USAR O PAINEL DE CONTROLE?

1. Como trocar de °F para °C?



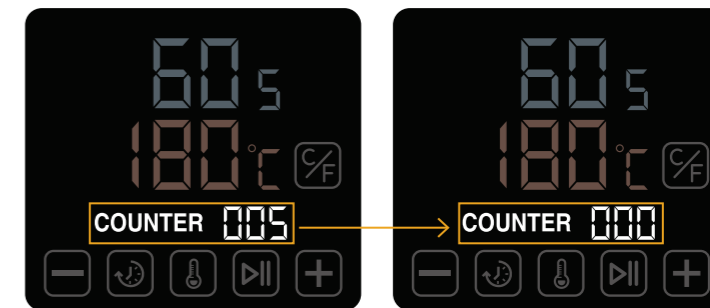
Pressione o botão para trocar entre °C para °F.



2. Como zerar a quantidade de usos?



Pressione por 8 segundos para zerar a quantidade de usos.





1. Pressione o botão de configuração de tempo para entrar na configuração de tempo;



2. Pressione o botão de mais ou menos para aumentar ou diminuir o tempo;



3. Pressione novamente o botão de configuração de tempo para sair do modo configuração de tempo.



4. Como configurar a temperatura?



1. Pressione o botão de configuração de temperatura para entrar na configuração de temperatura;



2. Pressione o botão de mais ou menos para aumentar ou diminuir a temperatura;



3. Pressione novamente o botão de configuração de temperatura para sair do modo configuração de temperatura.



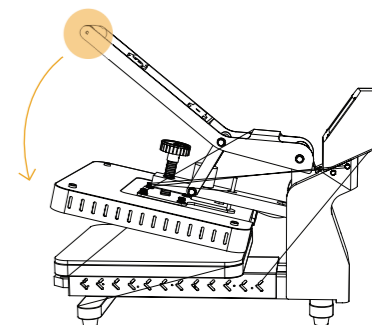
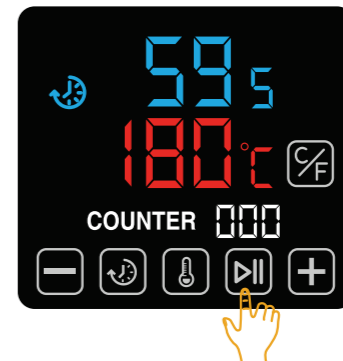
5. Iniciar o processo de sublimação.

1. Pressione o botão de Iniciar cronômetro/ Resetar cronômetro para iniciar a contagem;



2. Pressionar a alavanca também inicia a contagem automaticamente;

3. Pressione o botão de Iniciar cronômetro/ Resetar cronômetro para parar a contagem a qualquer momento.



6. Compensação de temperatura.

Se a temperatura real da resistência não corresponder ao valor exibido no painel de controle, o valor de compensação de temperatura precisa ser ajustado.

Insira o valor exato da diferença de temperatura a ser compensada. Por exemplo, se a temperatura real for 190 °C enquanto o valor exibido é 180 °C, então insira 10 como valor de diferença de temperatura.



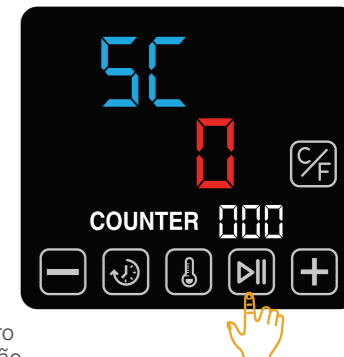
1. Pressione o botão de Iniciar cronômetro/Resetar cronômetro por 8 segundos para inserir a diferença de temperatura;



2. Pressione o botão de mais ou menos para ajustar o valor;



3. Pressione novamente o botão de Iniciar cronômetro / Resetar cronômetro por 8 segundos para sair da configuração de compensação de temperatura.



COMO SUBLIMAR UMA SACOLA?



1 Utilize um papel como proteção da manta de silicone, para evitar que a tinta estrague a manta e o produto;



2 Insira uma almofada dentro da sacola para evitar que a tinta penetre no outro lado durante a sublimação;



3 Fixe a impressão na sacola com fita térmica e cubra novamente com o papel protetor;



4 Ajuste a pressão da prensa;



5 Ligue a prensa;



6 Configure o tempo e temperatura, e aguarde a prensa aquecer;



7 Abaixe a alavanca e a prensa iniciará a contagem automaticamente;



8 Após a contagem, suba a alavanca para abrir a prensa;



9 Remova a impressão e confira o incrível resultado da sublimação.

Notas:

1. Para a versão automática, a alavanca levantará sozinha quando a contagem regressiva terminar, portanto, tenha cuidado ao usar o dispositivo;
2. Se não for o modelo automático ou se a pressão estiver baixa, a máquina não subirá automaticamente após a contagem e a alavanca precisará ser puxada para cima manualmente;
3. Não puxe a alavanca da versão automática da máquina durante a contagem, para interromper o processo é necessário um clique no botão Iniciar cronômetro/Resetar cronômetro para pausar a contagem regressiva e então abrir a prensa.
4. Se o tecido a ser sublimado estiver amassado, você pode esperar a temperatura subir e prensar por 3-5 segundos para alisar o tecido, em seguida, fixe a imagem no tecido para obter um melhor resultado na sublimação.

Instruções de segurança

1. Utilize luvas resistentes ao calor;
2. Não toque nas placas de aquecimento superior e inferior com as mãos enquanto a prensa estiver quente;
3. Desligue a prensa quando terminar de sublimar;
4. Esta prensa não deve ser usada por crianças.



FAQS:

As cores estão fracas	A temperatura é muito baixa, a pressão está fraca ou o tempo é muito curto.
A sublimação está embaçada	A sublimação durou tempo demais.
As cores estão com pouco brilho	A pressão, tempo ou a temperatura estão muito altas.
A sublimação está parcialmente embaçada	A pressão está fraca.
O papel está colado ao item sublimado	A temperatura está muito alta ou a resina do item é de má qualidade.

Essas respostas são referências para te auxiliar a identificar soluções em algumas possíveis situações, porém, existem inúmeras variáveis que podem ocasionar erros no processo. Lembramos que sublimação é sinônimo de testes, e você deve realizar os seus para definir parâmetros que funcionem para você e para o tipo de produto que estiver usando.

PARAMETRÔS DE IMPRESSÃO

Produto	Temperatura	Tempo
Azulejo de Cerâmica	180-190°C	150-200
Tecido (100% Poliéster)	190°C	60
Pedra Sublimática	180°C	420-600
Aço Inox	180°C	100
Vidro	180°C	120

Produto	Temperatura	Tempo
Quebra-cabeça	180°C	120
Vinil	160°C	10-15
Lantejola	180°C	120
MDF	190°C	50
PU	180-190°C	40-50

1. Os parâmetros acima são apenas para este modelo.
2. Os parâmetros acima são apenas referência. Por favor realize os testes você mesmo para definir os parâmetros corretos para o tipo de produto que estiver utilizando.