



JTrans[®] Easy PRENSA PLANA MANUAL

MANUAL DO USUÁRIO

1. PARÂMETROS TÉCNICOS

- 1 - Tamanho da área de transferência: 38x38 / 40/60
- 2 - Tamanho máximo para impressão: 380*380*30mm / 400*600*30mm
- 3 - Voltagem 110v / 220v
- 4 - Potência: 1.500W 50hz 60hz
- 5 - Recomendação de configuração 0~200°C. 0~400 seg

- 6 - Configuração de tempo 0~900 seg
- 7 - Temperatura máxima 250°C
- 8 - Tamanho da embalagem 740*435*450mm/770*680*450mm
- 9 - Peso Bruto 28.5kg/36kg



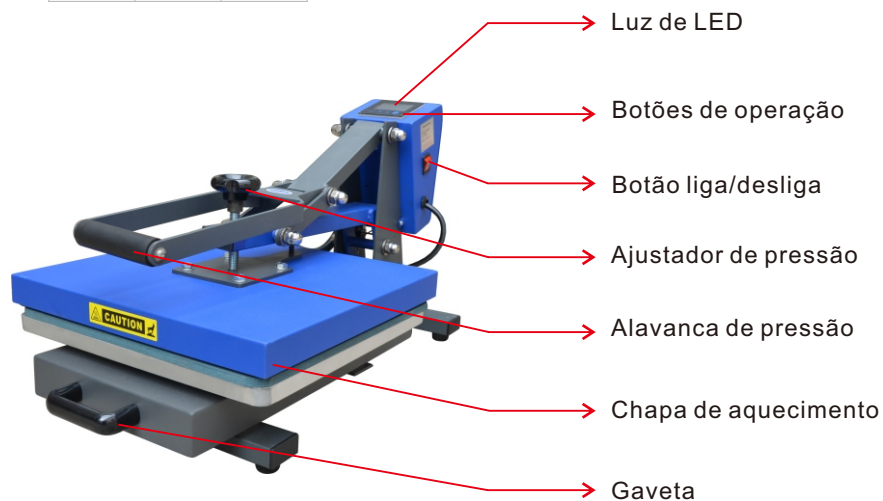
Prensa Plana Automática

Código	Tamanho	Voltagem
2347	38x38 cm	110v
2160	40x60 cm	110v
2344	40x60 cm	220v

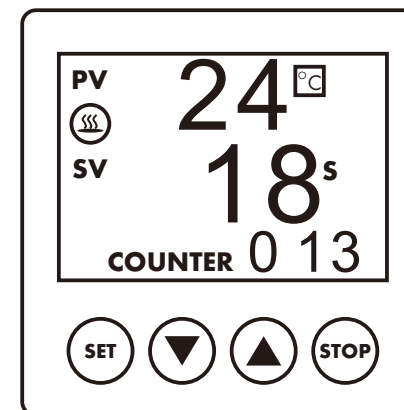


Prensa Plana Manual

Código	Tamanho	Voltagem
2159	38x38 cm	110v
2343	38x38 cm	220v
2349	40x60 cm	110v
2350	40x60 cm	220v



2. PROCESSO DE OPERAÇÃO



- Passo 1 - Puxe a alavanca para soltar a pressão. A prensa deve sempre estar aberta quando o máquina estiver aquecendo. Posicione o objeto, coloque o papel com o desenho virado para baixo, ajuste uma pressão moderada e ligue a prensa.
- Passo 2 - O indicador de temperatura está ligado. Pressione o botão **SET** uma vez e configure a temperatura de acordo com os diferentes tipos de materiais. A temperatura recomendada é entre 180°C e 200°C.
- Passo 3 - Pressione o botão **SET** novamente e configure o tempo de acordo com os diferentes tipos de materiais.
- Passo 4 - Quando a máquina aquecer até a temperatura selecionada, um apito irá soar. Após isso, feche a prensa e a transferência começará.
- Passo 5 - O tempo está decrescendo e quando o cronometro zerar, um apito irá soar novamente. Abra a prensa.
- Passo 6 - Trabalho finalizado, tire o objeto. Se você quiser imprimir outro objeto, coloque ele na prensa e confirme **TEMPO** e **TEMPERATURA** assim como na primeira vez. Após isso repita o processo acima. Desconecte a máquina da tomada quando ela não estiver em uso.

Note:

- 1. Pressione o botão **SET** por 5 segundos para converter a temperatura entre °C e °F. Se a chapa de aquecimento não mostrar a temperatura correta pressionei botão **SET** novamente e corrija a temperatura com a diferença. Então, pressione **SET** por 5 segundos para sair do modo de configuração.
- 2. Mouse Pads e materiais grossos podem ser impressos. Simplesmente ajuste a pressão girando o ajustador de pressão no sentido horário para aumentá-la, e anti-horário para diminuí-la.