

**5. A temperatura está fora de controle: Definida 180 °C mas a temperatura atual está acima de 200 °C.**

- a) Isso significa que o relê está quebrado ou fora de controle. Por favor substitua o relê.
- b) Ou tem há um defeito no painel digital e faz com que ele continue enviando eletricidade para o relê.

**6. A configuração de tempo e temperatura ficam anormais após a troca da resistência.**

- a) Por favor resete a temperatura e tempo de acordo com o processo de operação do manual.

**7. Outras Dicas**

- a) Para prolongar a vida útil da máquina, por favor adicionar óleo lubrificante nas junções.
- b) Para manter o bom efeito de transferência, por favor proteja a resistência com cuidado esteja usando ou não.
- c) Por favor mantenha a máquina em local seco.
- d) A resistência pertence aos consumíveis. Você precisa de uma nova após realizar o processo de impressão aproximadamente 2000 vezes.
- e) Se você não for capaz de resolver um problema elétrico e peças, por favor contate seu revendedor para ter suporte técnico.

**Resolução de problemas de qualidade de impressão**

- 1 - **Se a cor da impressão está pálida:** A temperatura está muito baixa, ou a pressão não está correta ou não houve pressão o tempo suficiente.
- 2 - **Se a cor da impressão está amarronzada ou o papel está quase queimado:** Reduza a temperatura.
- 3 - **Se a imagem impressa está desfocada:** Muito tempo de transferência é a causa.
- 4 - **Se a cor da impressão está diferente ou o efeito parcial da transferência não está bom o suficiente:** A pressão não está boa ou não houve pressão o tempo suficiente, ou a qualidade do papel é ruim.
- 5 - **Se o papel derrete no objeto após o processo de transferência:** A temperatura está muito alta ou a qualidade da tinta não é boa.



**JTrans<sup>®</sup> Easy  
PRENSA AUTOMÁTICA  
PARA CANECA**

**MANUAL DO USUÁRIO**



### Parâmetros técnicos

- 1 Item nº 2340 / 2162
- 2 Potência 260W
- 3 - Voltagem 220V/110V
- 4 - Tamanho da resistência  $\phi 7.5-\phi 9.0\text{cm}$
- 5 - Dimensões da máquina 380\*265\*250mm
- 6 - Configurações recomendadas: 30~280 segundos ;180~200°C
- Tempo: 0 até 999 segundos / Temperatura Máxima 230C°
- 7 - Tamanho da embalagem: 380\*265\*250mm
- 8 - Peso Bruto: 5.5kg

## Processo de operação

### 1. Para definir a temperatura desejada.



Ligue a máquina e a luz de temperatura se iluminará.



Pressione o botão **OK** e a luz C/F se iluminará. Pressione "▲" ou "▼" para selecionar °C ou °F de acordo com seu hábito.

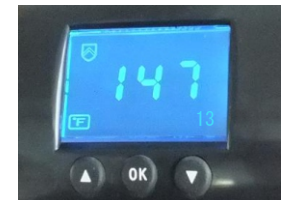


Pressione o botão **OK** e a luz de temperatura se iluminará. Defina a temperatura de acordo com o tipo de material.

### 2. Para definir o tempo desejado.



Pressione o botão **OK** após definir a temperatura e a luz do tempo se iluminará. Defina o tempo de acordo com o tipo de material.



Pressione o botão **OK** após definir o tempo e o painel irá mostrar que a temperatura começou a aumentar. Quando a temperatura alcançar a temperatura escolhida, um apito irá soar. Após isso coloque a caneca e o processo de transferência irá começar.



Quando a prensa começar a impressão, o tempo começará a decrescer. Quando o tempo acabar a máquina abrirá automaticamente e começará um novo ciclo.

**NOTE:** Você pode pressionar "▼" por 5 segundos para resetar as configurações.

### 3. Métodos de impressão.

**Passo 1** - Pressione o botão **OK**, "▲" ou "▼" para definir temperatura e tempo.

**Passo 2** - Utilize fita adesiva térmica para prender o papel na caneca. Tenha certeza que o papel está bem fixado ao redor da caneca.

**Passo 3** - Quando a temperatura aumenta até a temperatura definida, um apito irá soar. Após isso, coloque a caneca na prensa. Quando a caneca encostar no botão acionador, a prensa irá se fechar automaticamente.

**Passo 4** - Então o tempo irá começar a contar. Quando o tempo terminar, a máquina se abrirá automaticamente. Tire a caneca e o processo de sublimação está finalizado.

### 4. Parâmetros de impressão recomendados.

Caneca de cerâmica : 180 °C e 150 segundos.

## MANUTENÇÃO

### 1. Sem reação após ligar a máquina.

- 1) Verifique se a tomada está devidamente conectada ou se está quebrada.
- 2) Verifique se o botão liga/desliga ou o painel digital está quebrados.
- 3) Verifique se o fusível queimou.
- 4) A luz de indicação está ligada, mas nada aparece na tela. Por favor verifique o fio do transformador. Se ele estiver frouxo, o problema é apenas conexão ruim. Se estiver bem conectada, tem algo errado com o transformador.

### 2. A tela funciona bem, mas a temperatura da prensa não aumenta.

- 1) Verifique se a resistência está bem conectada. Se estiver frouxa a tela mostrará 255°C e a máquina ficará apitando.
- 2) Verifique se a luz do relê está acesa. Se não estiver, verifique se o relê ou o controle digital estão quebrados.
- 3) Se você já substituiu o relê, mas a prensa ainda não esquenta, verifique se há algo errado com a resistência ou se o cabo está frouxo. Se sim, por favor substitua a resistência por uma nova.

### 3. A tela mostra 255 °C quando a máquina é ligada.

- 1) Verifique se a resistência está conectada.
- 2) Se a conexão estiver boa, mas a tela continua mostrando 255°C, tem algo errado com a tela.

### 4. A máquina está esquentando de 0 até 180 °C, mas a temperatura fica acima de 200 ou 300 °C de repente ou aumenta irregularmente.

- 1) Verifique se a resistência está bem conectada.
- 2) Se a resistência está bem conectada, isso significa que o programa do controle digital está quebrado, o que também quer dizer que o IC está quebrado. Por favor troque a caixa de controle por uma nova.