



Sede em São Paulo

Rua: Camacam, 615 Vila Anastácio
São Paulo
Cep: 05095-000



Tel: +55 11 3023-3800



E-mail: contato@livesub.com.br

LIVE 3D *Forno para* *Sublimação*

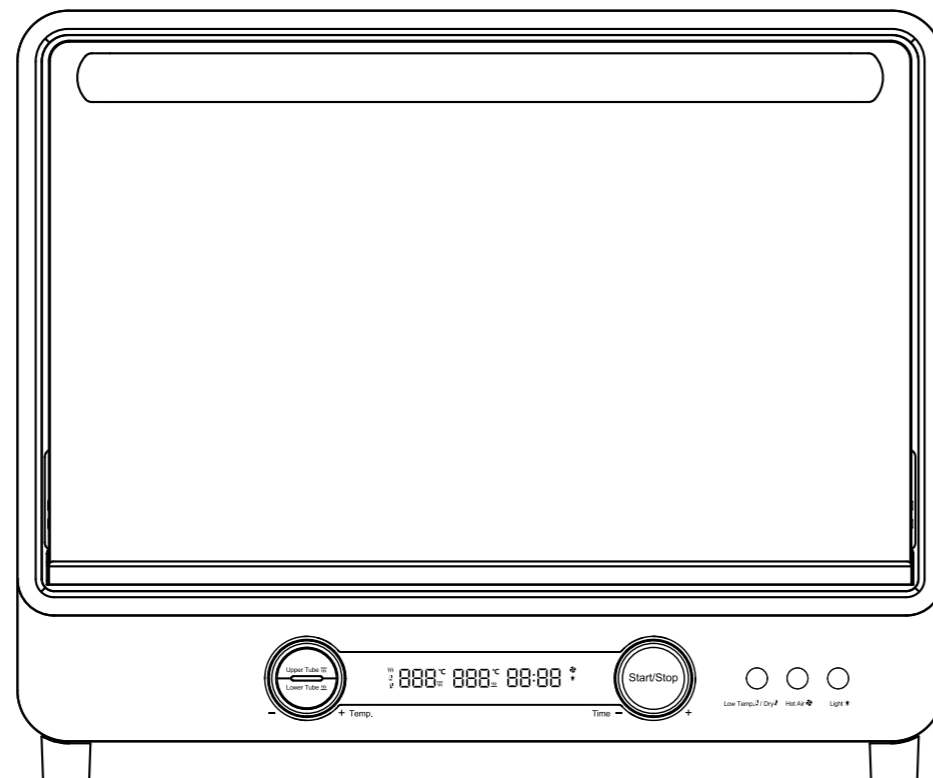


www.livesub.com.br

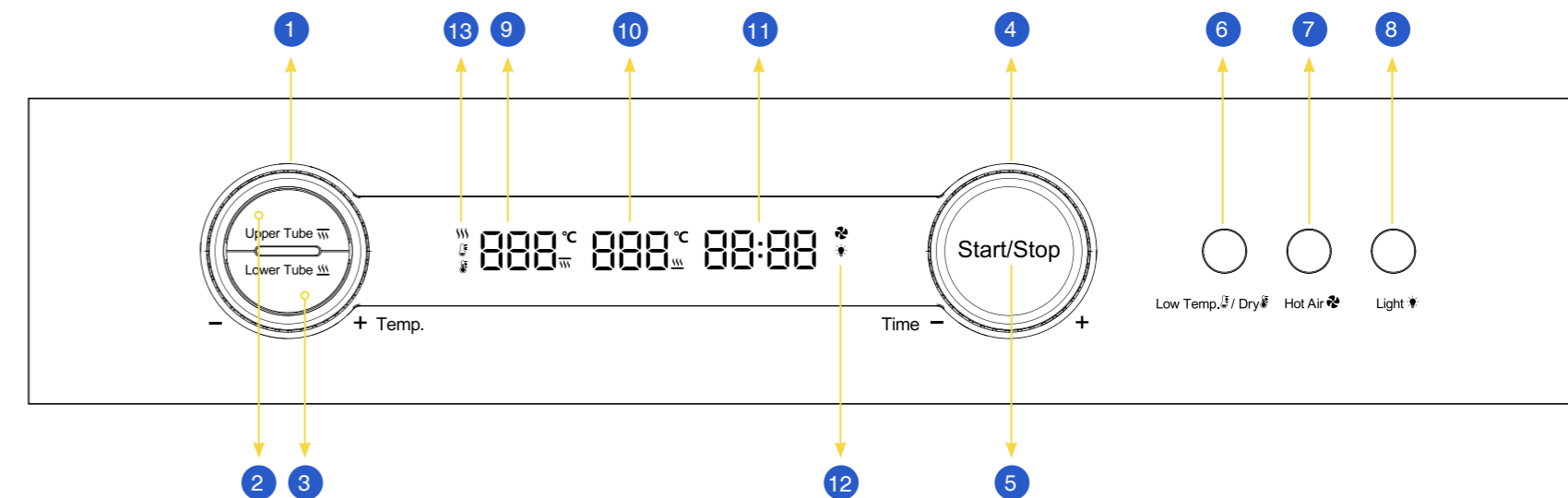
Live 3D Forno para Sublimação

Descrição Técnica

Capacidade	40L
Tamanho	465mmx489mmx381mm(mm)
Voltagem	AC 110V/220V 50/60 Hz
Potência	1600W/2000W
Variação de temperatura	60-230°C
Ajuste de temperatura	Resistências inferiores e superiores podem ser ajustadas juntas ou separadamente



Painel de Controle



- 1 Botão de temperatura. Gire para ajustar a temperatura de impressão.
- 2 Tubo superior: Pressione para acionar o modo de aquecimento das resistências superiores.
- 3 Tubo Inferior: Pressione para acionar o modo de aquecimentos das resistências superiores.
- 4 Botão de tempo: Gire para ajudar o tempo de impressão.
- 5 Start/Stop: Pressione para iniciar ou parar o aquecimento.
- 6 Temperatura mínima: Pressione para ajustar a temperatura mínima.
- 7 Ar quente: Pressione para ligar ou desligar a circulação de ar interna.

- 8 Luz: Pressione para ligar ou desligar a luz do forno.
- 9 Temperatura do tubo superior.
- 10 Temperatura do tubo inferior.
- 11 Tempo
- 12 Indicador de função
- 13 Indicador de pré-aquecimento.

OPERAÇÃO

1. MODO

Começando: Quando ligar inicialmente, a tela se ascenderá por 1 segundo e mostrará o tempo e a temperatura padrão.

Pré-Aquecimento: Tela mostrará o indicador “ ”, sem início do cronômetro.

Trabalhando: Tela mostrará a temperatura definida e o cronômetro estará ligado.

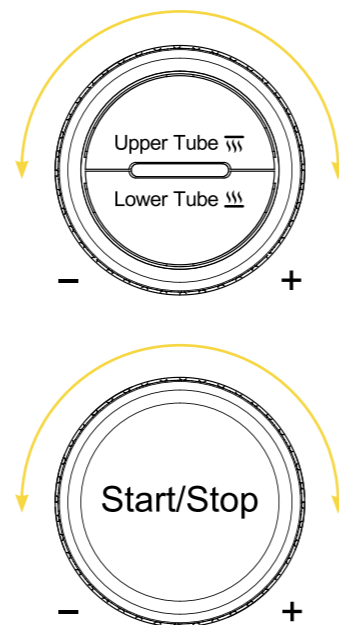
Finalizando: Tela mostrará a temperatura definida, o cronômetro mostrará 00:00 e o forno apitará 3 vezes. Pressione qualquer botão para voltar para o modo de espera e a tela mostrará os valores de tempo e temperatura.

2. Tubos superiores e inferiores.

O modo padrão de configuração é o aquecimento simultâneo dos tubos superiores e inferiores.

O forno irá aquecer automaticamente após ser ligado.

1. Pressione o botão “**Upper Tube**” para ajustar a temperatura do tubo superior girando o botão
2. Pressione o botão “**Lower Tube**” para ajustar a temperatura do tubo inferior girando o botão
3. Pressione os botões “**Upper Tube**” e “**Lower Tube**” para ajustar a temperatura dos dois tubos girando o botão.
4. Pressione o botão **Start/Stop** para iniciar o aquecimento.

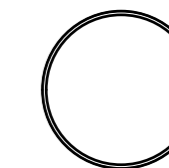


3. TEMPERATURA BAIXA

Modo de temperatura mínima é para sublimação de itens que precisam de temperatura baixa para impressão.

1. Pressione o botão “**low temperature**” para ativar o modo de aquecimento em baixa temperatura.

2. Gire o botão de temperatura para ajustar a temperatura e o de tempo para ajustar o tempo.

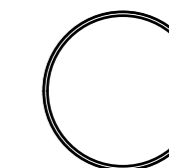


Low Temp. / Dry

4. AR QUENTE

O ventilador dentro do forno pode serve para circular o ar quente e manter o a temperatura uniforme.

- 1- Pressione o botão “**hot air**” após ligar o forno.
- 2 - Gire o botão de temperatura para ajustar a temperatura e o de tempo para ajustar o tempo.
- 3 - Pressione o botão **Start/Stop** para iniciar ou parar o ventilador durante o trabalho.



Hot Air

5. PARAMETROS DE IMPRESSÃO

Item	Pré Aquecimento	Temperatura	Tempo
Caneca	7-10 mins	195°C	12 min para 1 caneca
			15 min para 4 canecas
			20 min para 6 canecas
Garrafa de aço inox		195°C	5 min para 1 garrafa
Caneca Enamel		195°C	7 min para 2 canecas
Garrafa de alumínio	160°C	7 min para 1 garrafa	
Azulejo	195°C	20 min para 1 peça	

6. NOTAS

- 1- Quando o forno está em funcionamento, modo de trabalho não pode ser modificado.
- 2 - Quando o forno está em funcionamento, pressione o botão Start/Stop para parar o trabalho e gire o botão de para ajustar o tempo de impressão.
- 3 - A temperatura de impressão pode ser ajustada mesmo com o forno funcionando.
4. Certifique-se de pressionar o botão "Hot Air" depois de ligar o forno para obter o melhor resultado de impressão.

Modo de aquecimento	Temperatura Padrão (°C)	Variação de temperatura	Tempo padrão (min)	Variação de tempo	Tubo Superior	Tubo inferior	Tubo traseiro	Ventilador de ar quente	Luz do forno
					800W	700W	300W	20W	15W
Tubos superiores e inferiores.	180	Double Tube: 60-230°C Single Tube: 60-200°C	30	1min-2h	√	√			√
Temperatura baixa	35	28-50°C	60	10min-12h	√				√
Ar quente	180	60-230°C	30	1min-2h	√	√	√	√	√

7. ALARME DE ERROS

Durante o trabalho ou verificação, o forno pode detectar se os sensores térmicos estão funcionando corretamente em 5 segundos. Se tela mostrar:

E1: O sensor de temperatura superior tem um circuito aberto ou fechado

E2: O sensor de temperatura inferior tem um circuito aberto ou fechado

E3: A temperatura interna chegou à 280°C

8. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

1 - A superfície externa do forno fica muito quente durante o trabalho. Tenha cuidado para não se queimar durante ou após o uso. Utilize SEMPRE luvas resistentes ao calor e utilize a alavanca da porta para abrir e fechar o forno.

2 - Para evitar choque elétrico, não molhe ou mergulhe na água, o cabo, o plugue de energia ou outras partes do forno. SEMPRE desligue da tomada após o uso.

3 - Nunca deixe o forno sozinho durante a operação.

4 - Não coloque nenhum dos materiais a seguir em cima do forno. papelão, plástico, papel ou outro material que derreta ou possa pegar fogo.

5 - O forno precisa de pelo menos 10cm de espaço livre nas laterais e 30cm de espaço acima para circulação de ar adequada.

6. O forno precisa de pelo menos 10 cm de espaço livre em todos os lados e pelo menos 30 cm acima para uma circulação de ar adequada.